

泸县钢筋产品质量监督抽查实施细则

LXQG-ZY-506-2023

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。
抽查样品基数满足抽样数量即可。
随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。
每批产品抽取样品 10 根，每根 1.2 米，其中 5 根作为检验样品，5 根作为备用样品。

2 检验依据

表 1 热轧带肋钢筋检验项目

序号	检验项目	判定依据	检验方法
1	重量及允许偏差	GB/T 1499.2 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋	GB/T 1499.2
2	屈服强度		GB/T 28900
3	抗拉强度		GB/T 28900
4	断后伸长率 ^a		GB/T 28900
5	最大力总延伸率		GB/T 28900
6	弯曲性能		GB/T 28900
7	反向弯曲性能 ^b		GB/T 28900
8	强屈比		GB/T 28900
9	屈屈比		GB/T 28900
a. 钢筋牌号带“E”不做此项目； b. 钢筋牌号带“E”的应进行反向弯曲试验，可用反向弯曲试验代替弯曲试验。			

表 2 热轧光圆钢筋检验项目

序号	检验项目	判定依据	检验方法
1	重量及允许偏差	GB/T 1499.1 钢筋混凝土用钢 第 1 部分：热轧光圆钢筋	GB/T 1499.1
2	屈服强度		GB/T 28900
3	抗拉强度		GB/T 28900
4	断后伸长率		GB/T 28900
5	最大力总延伸率		GB/T 28900
6	弯曲性能		GB/T 28900

表3 冷轧带肋钢筋检验项目

序号	检验项目	判定依据	检验方法
1	重量及允许偏差	GB/T 13788 冷轧带肋钢筋	GB/T 13788
2	抗拉强度		GB/T 28900、GB/T 21839
3	断后伸长率		GB/T 28900、GB/T 21839
4	最大力总延伸率		GB/T 28900、GB/T 21839
5	弯曲性能		GB/T 28900

注 1：表格所列检验项目是有关法律、法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

注 2：检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

注 3：凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1499.1 钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋

GB/T 1499.2 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋

GB/T 13788 冷轧带肋钢筋

GB/T 21839 预应力混凝土用钢材试验方法

GB/T 28900 钢筋混凝土用钢材试验方法

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。